

Opinia
o wartości szlifierki z wałkiem giętkim ROTO MAX 3,5 .
produkcji firmy Suhner.

Zleceniodawca/Zamawiający:

ELTUR-SERWIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
UL. MŁODYCH ENERGETYKÓW 12, 59-916 BOGATYNIA

NIP: 615-18-14-436

REGON: 230928847

Raport nr 014/2025

Opracował: Szczepan Januszewski - rzeczoznawca ds. maszyn i urządzeń nr. uprawnień: 2403.

17.05.2025

Słownik terminów występujących w raporcie¹:

Środek techniczny - narzędzie maszynowe lub niemaszynowe bądź pomieszczenie, służące do zaspokajania potrzeb materialnych i charakteryzujące się wejściem, wyjściem i działaniem. Istotą środków technicznych są systemy informacyjne, masowe i energetyczne.

Wartość rynkowa to racjonalnie określona ilość pieniędzy, którą chętny kupujący będzie skłonny zaoferować chętnemu sprzedającemu w zamian za przedmiot transakcji, przy założeniu równości stron i ich niezależności, bez istnienia żadnego przymusu wpływającego na decyzję o zakupie i sprzedaży, przy pełnej znajomości przedmiotu i okoliczności transakcji, w określonym danym czasie.

Wycena wartości środka lub megaukładu technicznego jest oszacowaniem jego wartości z uwzględnieniem wszelkich koniecznych w tym celu atrybutów mających istotne znaczenie dla wyniku wyceny.

Deklaracja zgodności WE - to dokument wystawiony przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela, w celu potwierdzenia zgodności z dyrektywami Nowego Podejścia, które stanowią tak zwane przepisy zasadnicze. Wystawienie deklaracji zgodności WE pozwala producentowi na naniesienie oznakowania CE na dany wyrób.

CE (znak CE / oznakowanie CE) - skrót od francuskich słów CONFORMITE EUROPEENNE oznaczających zgodność europejską. Naniesienie znaku CE na wyrób to potwierdzenie, że wyrób spełnia wszystkie wymagania dyrektyw Nowego Podejścia. Oznakowanie CE nanosi z reguły producent lub jego upoważniony przedstawiciel na terenie Europejskiego Obszaru Gospodarczego.

Koszt zastąpienia środka lub megaukładu technicznego - jest to co najmniej aktualna cena zakupu (np. ex works) nowego środka lub megaukładu technicznego o najbliższych do wycenianego właściwościach (parametrach) będącego jego następcą generacyjnym. Do niej dochodzą, jeśli występują i mają zastosowanie, koszty bezpośrednie, np.: cło, koszty transportu i ubezpieczenia transportu, koszty montażu, zainstalowania, uruchomienia, odbioru, itd.

Opinia o wartości środka lub megaukładu technicznego jest zgrubnym i wstępnym oszacowaniem jego wartości z uwzględnieniem tylko niektórych, wybranych i dostępnych bezpośrednio podczas opiniowania, atrybutów i informacji mających znaczenie dla wyniku. Opinia o wartości daje większe odchyłki wyniku niż oszacowanie wartości, jest obarczona większą niepewnością i nie może być utożsamiana z wyceną wartości.

¹ Standard wyceny wartości środków i megaukładów technicznych Fundacji BOMIS® autorstwa dr inż. Tadeusza Klimka, Poznań 2023, Wydawnictwo: Fundacja BOMIS®.

SPIS TREŚCI

1.	ZLECENIODAWCA/ZAMAWIAJĄCY	4
2.	UŻYTKOWNIK/WŁADAJĄCY	4
3.	PRZEDMIOT WYCENY WARTOŚCI	4
4.	CEL WYCENY WARTOŚCI.....	4
5.	PODSTAWA METODOLOGICZNA WYCENY WARTOŚCI.....	4
6.	DATA I MIEJSCE OGŁĘDZIN	5
7.	INFORMACJE DODATKOWE.....	5
8.	SZCZEGÓŁOWA PROCEDURA SZACOWANIA.....	5
8.1.	Nazwa środka lub megaukładu technicznego, typ, wytwórca, numery fabryczne	5
8.2.	Rok produkcji	Błąd! Nie zdefiniowano zakładki.
8.3.	Skrócony opis konstrukcji środka technicznego oraz wybrane dane znamionowe	6
8.4.	Informacje o pochodzeniu i zakupie	8
8.5.	Informacje o ogólnym stanie technicznym, miarach zużycia wybranych elementów i zespołów, o przebiegu eksploatacji i o pozostałym do dyspozycji spodziewanym okresie użytkowania	8
9.	INFORMACJE O RYNKU I CENIE	9
10.	PROCEDURA OBLICZEŃ WARTOŚCI	9
11.	OPINIA KOŃCOWA	11
12.	INFORMACJE DODATKOWE I ZASTRZEŻENIA OGRANICZAJĄCE.....	12
13.	Dokumentacja fotograficzna	13

1. ZLECENIODAWCA/ZAMAWIAJĄCY

ELTUR-SERWIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
UL. MŁODYCH ENERGETYKÓW 12, 59-916 BOGATYNIA
NIP: 615-18-14-436
REGON: 230928847

2. UŻYTKOWNIK/WŁADAJĄCY

ELTUR-SERWIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
UL. MŁODYCH ENERGETYKÓW 12, 59-916 BOGATYNIA
NIP: 615-18-14-436
REGON: 230928847

3. PRZEDMIOT WYCENY WARTOŚCI

Przedmiotem opinii jest szlifierka z wałkiem giętym typ: ROTO MAX 3,5 produkcji firmy Suhner.

4. CEL WYCENY WARTOŚCI

Celem opinii o wartości jest oszacowanie wartości rynkowej przedmiotu wyceny w celu sprzedaży na wolnym rynku.

5. PODSTAWA METODOLOGICZNA WYCENY WARTOŚCI

Metodologia wyceny została oparta o Standard Wyceny Wartości Środków i Megaukładów Technicznych Fundacji BOMIS® autorstwa dr inż. Tadeusza Klimka. Standard wyceny środków i megaukładów technicznych wraz z komentarzem do standardu jest ogólnie dostępny na stronie: <https://www.fundacja.bomis.pl/standardy>.

Ustalenie wartości rynkowej przedmiotu wyceny jest warunkiem koniecznym oraz niezbędnym dla spełnienia celu i przeznaczenia wyceny (punkt 4.)

Określone w opinii o wartości oszacowanie uwzględnia m.in. firmę, kompletność, stan techniczny, wiek urządzenia, okres eksploatacji, a także warunki popytu i podaży.

W celu wyceny dokonano:

- identyfikacji przedmiotu wyceny,
- ustaleń dotyczących kompletności i sprawności,
- ustaleń dotyczących skutków eksploatacji i możliwości dalszego użytkowania.

Opinia wykonana zostanie w **podejściu kosztowym metodą analizy czasowo-użytkowej**. W celu oszacowania wartości tą metodą należy ustalić koszt zastąpienia lub odtworzenia wycenianego środka technicznego, a także wartość pozostałości. Aby następnie za pomocą tych danych wykreślić krzywą utraty wartości z przyczyn fizykochemicznych dla okresu „życia fizycznego” lub krzywą utraty wartości z przyczyn skumulowanych dla okresu „życia ekonomicznego”. Dla poprawnego wykreślenia krzywej należy ją skorygować o skokowe utraty wartości z przyczyn funkcjonalnych, ekonomicznych i z powodu napraw, jeśli takie nastąpiły. Na tak skorygowanej krzywej należy ustalić wartość, jaką ona wyznacza dla punktu na osi odpowiadającemu dacie wyceny. Dla metody tej zasadnicze znaczenie ma przyjęcie utraty wartości w pierwszym lub pierwszym i drugim roku eksploatacji oraz oszacowana wartość rezydualna (resztkowa) na koniec okresu „życia”.

6. DATA I MIEJSCE OGŁĘDZIN

Ogłędziny przeprowadzono w dniu 16 maja 2025 r. na terenie elektrowni Turów.

7. INFORMACJE DODATKOWE

- Wszelkich informacji udzielił p. Rafał Sztulberg kierownik wydziału nawęglania.
- Dokumentację tj. instrukcję obsługi iw języku polskim, kartę gwarancyjną i deklarację zgodności WE (deklaracja oświadcza zgodność z dyrektywą 98/37/WE która została uchylona w 2009 roku i zastąpiona dyrektywą 2006/42/WE) dosłano drogą mailową 19 maja 2025 r.

8. SZCZEGÓŁOWA PROCEDURA SZACOWANIA

8.1. Nazwa środka lub megaukładu technicznego, typ, wytwórca, numery fabryczne, rok produkcji

Wycenianym środkiem technicznym jest szlifierka z wałkiem giętym

- Wytwórca: SUHNER
- Model: ROTOMAX 3,5
- Numer fabryczny: 08141760
- Rok produkcji: W przekazanej dokumentacji nigdzie nie ma podanego roku produkcji wycenianej szlifierki. Na karcie gwarancyjnej podana jest data sprzedaży 09 czerwca 2009 r. Szlifierka nie mogła być wyprodukowana po tej dacie. To przypuszczenie jest dodatkowo potwierdzone przez fakt powołania się w deklaracji zgodności na dyrektywę 98/37/WE (deklaracja jest załączona w pkt. 15), która została wycofana w 2009 r. Z uwagi na powyższe przesłanki za rok budowy przyjęto 2009 r.

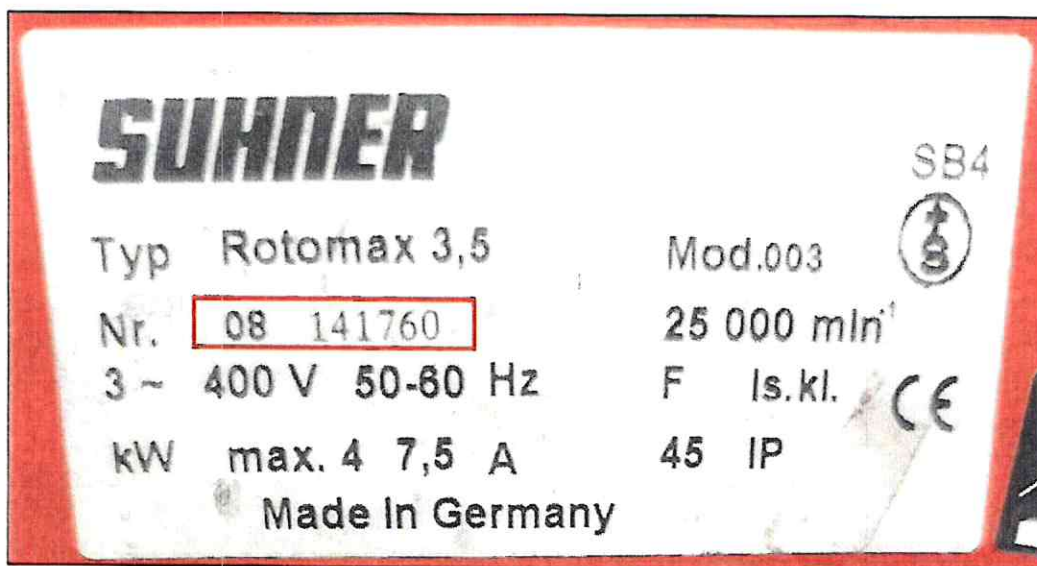
KARTA GWARANCYJNA

TYP URZĄDZENIA :
 NR FABRYCZNY :
 DATA SPRZEDAŻY :

PIECZĘĆ SPRZEDAWCY:

*Szanowny Kliencie dziękujemy za dokonanie zakupu urządzenia z bogatej oferty naszej firmy.
 Gwarantujemy trafny wybór i jednocześnie gwarantujemy, że urządzenie będzie sprawne działać
 zgodnie z danymi technicznymi podanymi w instrukcji obsługi.*

Zdjęcie 1. Fragment karty gwarancyjnej z zaznaczoną datą sprzedaży k numerem fabrycznym.



Zdjęcie 2. Naklejka znamionowa. Zaznaczono numer fabryczny tożsamy z tym z karty gwarancyjnej

8.2. Skrócony opis konstrukcji środka technicznego oraz wybrane dane znamionowe

Szlifierka z wałkiem giętkim jest wszechstronną maszyną, która służy do szlifowania, polerowania, oczyszczania, gratowania i innych zadań związanych z obróbką powierzchniową. Znajduje zastosowanie w różnych gałęziach przemysłu.

Przedmiot wyceny jest zbudowany z kilku elementów, które zostaną opisane poniżej. Główną częścią szlifierki jest jednostka napędowa, czyli silnik elektryczny, podłączenia do wałków giętkich i tablica sterująca. Wszystkie te części zamknięte są w obudowie z filtrem powietrza. Trójfazowy silnik elektryczny ma moc 3,5 kW i wytwarza obroty w zakresie od 500 do 25 000 obr./min. Z silnikiem zintegrowany jest falownik, który umożliwia bezstopniową regulację obrotów. Maszyna posiada dwa podłączenia do wałków giętkich. Jedno ma kolor czarny i służy do podłączania wałków z gwintem M 14, drugie jest chromowane i służy do podłączania wałków z gwintem M 10. Dla pierwszego zakres obrotów wynosi 500 - 10 000 obr./min, a dla drugiego 500 - 25 000 obr./min. Na tablicy sterującej znajdują się przyciski

umożliwiające uruchomienie szlifierki i wybranie liczby obrotów, a także wyświetlacz pokazujący aktualnie zadaną liczbę obrotów.

Wałek giętki składa się z wielu warstw nawiniętych spiralnie drutów stalowych. Całość zamknięta jest w odpornej na ścieranie gumowej osłonie. Taka budowa pozwala na przenoszenie obrotów pomimo giętkości wałka. Wałek zakończony jest uchwytem roboczym, do którego podłącza się narzędzia szlifierskie.

Z powodu dużej masy jednostki napędowej (70 kg) zamontowana jest ona na stojaku. Jest to stalowy wózek na trzech kółkach, do którego jednostka napędowa przykręcona jest za pomocą dwóch mocowań po bokach. Stojak ułatwia przenoszenie szlifierki i narzędzi roboczych na dogodne do pracy miejsce.

Zasada działania szlifierki jest nieskomplikowana. Silnik elektryczny w jednostce napędowej obraca wałek giętki. Wałek ten przenosi ruch obrotowy na rękojeść roboczą, w której zamocowane jest wybrane narzędzie. Dzięki giętkości wałka, operator może swobodnie manipulować lekką rękojeścią w dowolnym kierunku i pod dowolnym kątem, docierając do nawet najbardziej skomplikowanych i trudno dostępnych powierzchni. Kontrola obrotów umożliwia precyzyjne dopasowanie prędkości do specyfiki materiału i wymaganego efektu.



Zdjęcie 3. Zdjęcie poglądowe przedmiotu wyceny z podanymi głównymi wymiarami (w mm).

W poniższej tabeli podano wybrane dane znamionowe.

Parametr	Wartość (typowa)
Moc silnika	3.5 kW (3500 W)
Zasilanie	Trójfazowe (np. 3 x 400 V, 50/60 Hz)
Regulacja obrotów	Bezstopniowa, elektroniczna
Zakres prędkości obrotowych	500 – 10 000 obr./min
Wyjścia na wałki giętkie	1 lub 2
Waga jednostki napędowej	Ok. 70 kg
Waga z wózkiem jezdnym (STM)	Ok. 90-100 kg
System chłodzenia	Aktywny
System bezpieczeństwa	Łagodny rozruch, hamulec zatrzymujący wrzeciono
Kompatybilność z wałkami	Specjalne wałki giętkie Suhner
Kompatybilność z rękojeściami	Szeroka gama rękojeści Suhner
Zastosowanie	Szlifowanie, polerowanie, satynowanie, gratowanie, czyszczenie metali, obróbka odlewów itp.

Zdjęcie 4. Wybrane parametry szlifierki ROTOmax 3,5.

8.3. Informacje o pochodzeniu i zakupie

Według oświadczenia p. Rafała Sztulberga wyceniana szlifierka została kupiona na rynku pierwotnym. Nie wiadomo kto był sprzedającym, ponieważ nie okazano żadnej dokumentacji potwierdzającej zakup. Na podstawie treści udostępnionej dokumentacji można przypuszczać, że maszynę nabyto od firmy TECHNIK sp. z o.o. której pieczętkę widać na karcie gwarancyjnej.

8.4. Informacje o ogólnym stanie technicznym, miarach zużycia wybranych elementów i zespołów, o przebiegu eksploatacji i o pozostałym do dyspozycji spodziewanym okresie użytkowania

Ogólny stan techniczny przedmiotu wyceny można określić jako dobry. Podczas oględzin środek techniczny został uruchomiony, jednak nieprzetestowany pod obciążeniem. Szlifierka nosi normalne ślady użytkowania. Według oświadczenia p. Rafała Sztulberga przynajmniej od roku 2020 maszyna jest użytkowana dorywczo do drobnych prac. Wcześniej też nie używano jej intensywnie. Zadania, do których zakupiono wycenianą szlifierkę, nie są wykonywane przez władającego od około 8 lat. Z oświadczenia p. Rafała Sztulberga wiadomo, że przedmiot wyceny nie uległ nigdy awarii, ani nie podlegał modernizacjom w okresie użytkowania. Ostatni przegląd techniczny maszyny został wykonany w 2020 r. przez p. Zasadzińskiego, co widać na karcie identyfikacyjnej maszyny.

SERVIS		KARTA IDENTYFIKACYJNA URZĄDZENIA	
WYDZIAŁ: TN		OSOBA ODPOWIEDZIALNA: T. BENKO	
URZĄDZENIE / TYP / NR FABRYCZNY: Szlifierka z wałkiem giętkim ROTO MAX 3,5			
NR INWENTARZOWY: 415/02919 SAP.14000000364			
Data przeglądu	Data ważności użytkowania	Podpis sprawdzającego	
25.08.2016	25.08.2017	Krajewski / Koniuszewski	
03.08.2017	03.08.2018	KIKINIECZ / BONKOWSKI	
06.06.2019	06.06.2020	WIEŃCIE WIEC	
12.06.2020	12.06.2021	Zadarniński	

Zdjęcie 5. Karta identyfikacyjna urządzenia. Widać na niej daty czterech ostatnich przeglądów technicznych.

9. INFORMACJE O RYNKU I CENIE

W okresie sporządzania niniejszej wyceny na rynku wtórnym w Polsce nie zostały odnalezione żadne aktualne ofert sprzedaży szlifierek identycznych z przedmiotem oszacowania. Po rozszerzeniu analizy na rynki zagraniczne odnaleziono dwie oferty na rynku niemieckim i amerykańskim. Oferta z rynku amerykańskiego nie posiada informacji o roku budowy, zatem nie jest użyteczna dla celu wyceny. Natomiast oferent z rynku niemieckiego nie odpowiedział w czasie sporządzania wyceny na zapytanie o cenę. Z powodu braku danych z rynku wtórnego opinia będzie wykonana w podejściu kosztowym.

10. PROCEDURA OBLICZEŃ WARTOŚCI

Hipotetyczna wartość Szlifierki z wałkiem giętkim ROTOmax 3,5 zostanie oszacowana w podejściu kosztowym metodą analizy czasowo-użytkowej (dokładny opis procedury szacowania opisano w pkt. 5 niniejszego raportu).

Do przeprowadzenia oszacowania tą metodą niezbędne jest ustalenie długości „życia” ekonomicznego maszyny, kosztu zastąpienia i wartości resztkowej wycenianego środka technicznego.

Długość „życia” ekonomicznego przedmiotu wyceny wynosi 25 lat, ponieważ po takim czasie zapóźnienie technologiczne przedmiotu wyceny będzie tak znaczne, że części zamienne, a szczególnie silnik i falownik będą niedostępne, a zatem remont maszyny będzie się wiązał z całkowitą wymianą układu napędowego, która nie będzie mieć sensu ekonomicznego. W związku z powyższym potrzeba remontu zakończy „życie” piły. Pozostałości wycenianej

szlifiarki pomimo swojego zapóźnienia technologicznego mogą nadawać się do użycia w innych środkach technicznych.

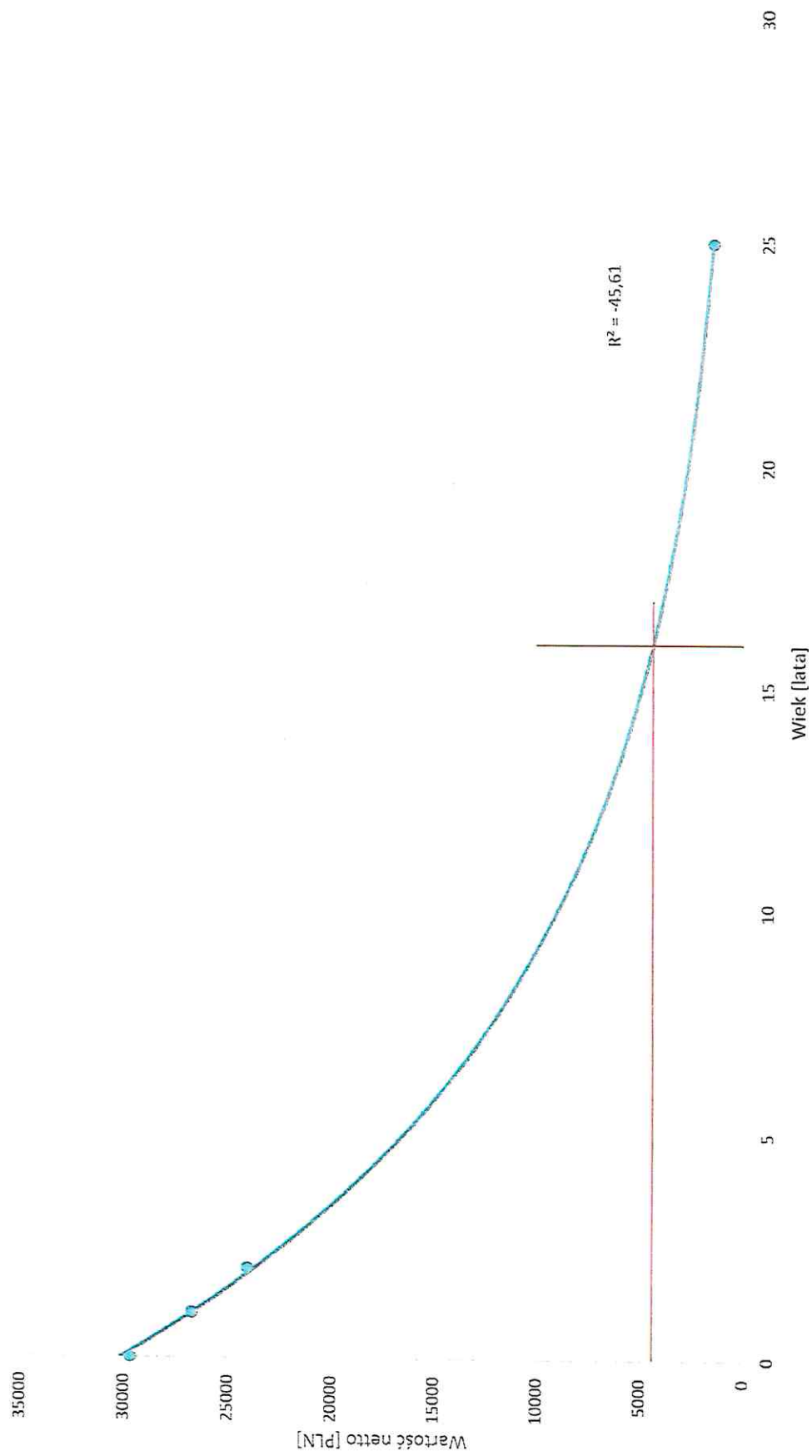
Ponieważ model ROTOmax 3,5 nie jest już produkowany, jako koszt zastąpienia zostanie wykorzystany jego następca generacyjny model ROTOmax 4,0 STM. Nowszy model ma większą moc (4,0 kW) przy znacznie mniejszych gabarytach. Jednostka napędowa waży zaledwie 35 kg. Model 4,0 ma tylko jedno połączenie dla wałka giętkiego z gwintem M 14. Koszt zastąpienia wynosi 29 685,63 PLN netto. Cena ta zamieszczona jest w ofercie przesłanej przez dystrybutora maszyn produkcji firmy SUHNER, firmy RYWAL RHC sp. z o.o. (zrzut ekranu zamieszczony jest w pkt. 14 niniejszej wyceny).

Wartość resztkowa zazwyczaj jest ceną złomu pozostałego na koniec „życia ekonomicznego” wycenianej maszyny. W przypadku przedmiotu wyceny istnieje jednak duże prawdopodobieństwo, że będzie poszukiwany na rynku ze względu na elementy możliwe do wykorzystania jako części zamienne np. silnik elektryczny lub falownik. Ze względu na tę możliwość jako wartość resztkową przyjęto 5% wartości kosztu zastąpienia.

Poniżej umieszczony jest wykres utraty wartości w czasie przez szlifiarkę z wałkiem giętkim ROTOmax 3,5 produkcji firmy SUHNER, założono 10% utraty wartości w pierwszym i drugim roku „życia” ekonomicznego maszyny.

Nie wiadomo dokładnie, kiedy przedmiot wyceny był wyprodukowany. Rok 2009 został przyjęty na podstawie poszlak. Nie okazano żadnej dokumentacji potwierdzającej wykonywanie zwykłych czynności utrzymania ruchu w zakresie i z częstotliwością zalecaną przez producenta. Brak jest ofert sprzedaży szlifierek identycznych (marka, typ) z przedmiotem wyceny na rynku wtórnym, zatem niema możliwości potwierdzenia trafności wykreślonego trendu zmiany wartości. Obniża to wiarygodność trendu. ROTOmax 3,5 nie jest już produkowana, przez co jako koszt zastąpienia użyto jej następczynię generacyjną ROTOmax 4,0. Standard wyceny dopuszcza taki zabieg, jednak jednak jest to kolejna hipoteza. Nie wiadomo też czy szlifiarka nie ulegała przeciążeniom, które znacznie wpływają na stan silnika elektrycznego założono, że nie. **Z powodu konieczności założenia powyższych hipotez niniejsze opracowanie będzie opinią o wartości (definicja tego terminu jest podana w słowniku).**

Trend zmiany wartości szlifierki w funkcji wieku



Średnia wartość 16-letniej szlifierki wynosi netto ok. 4 400 PLN. Korekta ujemna - 10% z tytułu braku udokumentowania realizacji zwykłych czynności utrzymania ruchu w zakresie i z częstotliwością zalecaną przez producenta, a zatem występowania ryzyka uszkodzeń nieujawnionych podczas oględzin i wówczas indywidualna wartość rynkowa przedmiotowej szlifierki oszacowana w podejściu kosztowym metodą analizy wieku i okresu życia przy przyjętych w treści opracowani założeń wynosi po zaokrągleniu około 4 000 PLN.

11. OPINIA KOŃCOWA

Hipotetyczna i indywidualna wartość rynkowa szlifierki z wałkiem giętym ROTOMax 3,5 firmy SUHNER ustalona w podejściu kosztowym metodą analizy czasowo-użytkowej na dzień sporządzenia raportu z wyceny, po zaokrągleniu wynosi:

4 000 PLN netto

Słownie: Cztery tysiące złotych netto.

12. INFORMACJE DODATKOWE I ZASTRZEŻENIA OGRANICZAJĄCE

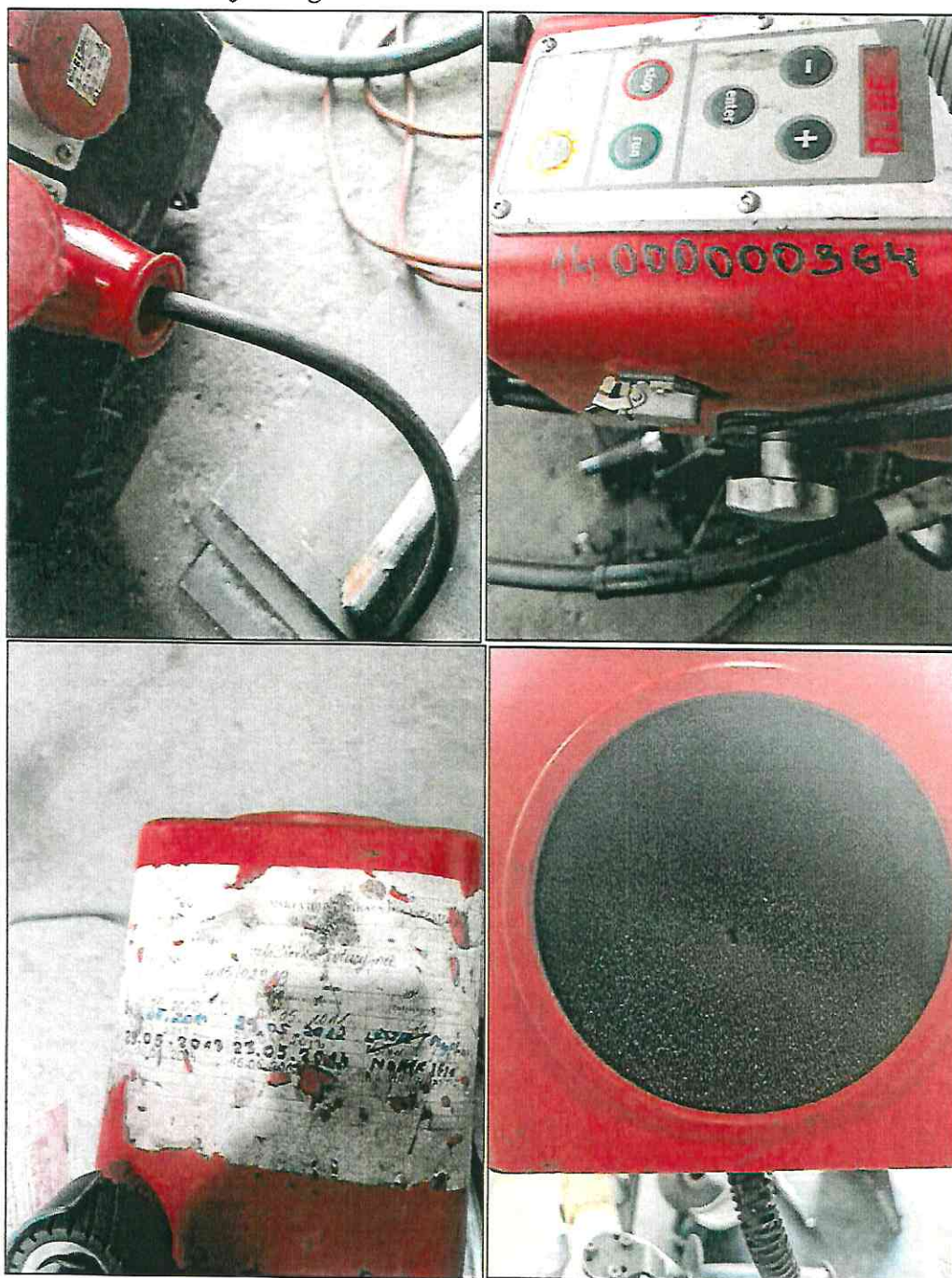
1. Niniejsza opinia jest oparta na przywołanych w jej treści informacjach dostępnych na dzień sporządzenia dokumentu.
2. Niniejsze opracowanie nie może być wykorzystane do żadnego innego celu niż dla potrzeb wyceny i związanych z nią działań zlecniodawcy i nie może być publikowane w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawcy i bez uzgodnienia z nim formy i treści takiej publikacji.
3. Rzeczoznawca nie odpowiada za ukryte i dotychczas nieujawnione wady środków technicznych będących przedmiotem oględzin.
4. Wykonawca nie ponosi także odpowiedzialności za ewentualne wady powstałe z oparcia się na stanie przedmiotu oględzin i przedstawionych mu informacji, jeśli brak było podstaw do kwestionowania ich zgodności ze stanem rzeczywistym lub też ustalenie stanu rzeczywistego przez wykonawcę było niemożliwe lub znacznie utrudnione.
5. Niniejsze opracowanie nie jest ekspertyzą stanu technicznego i nie może za taką być uznawane; ekspertyzę stanu technicznego może przeprowadzić profesjonalna firma serwisowa lub serwis autoryzowany producenta.
6. Niniejsza opinia została wykonana w dobrej wierze, obiektywnie i bezstronnie.

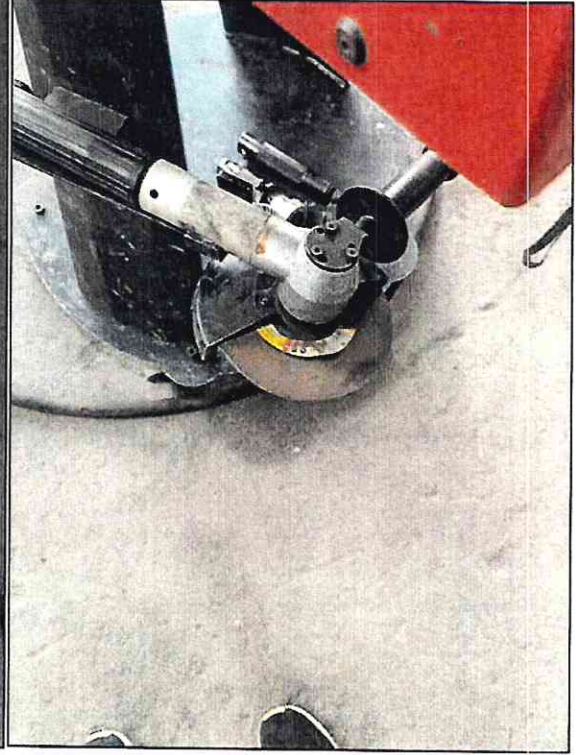
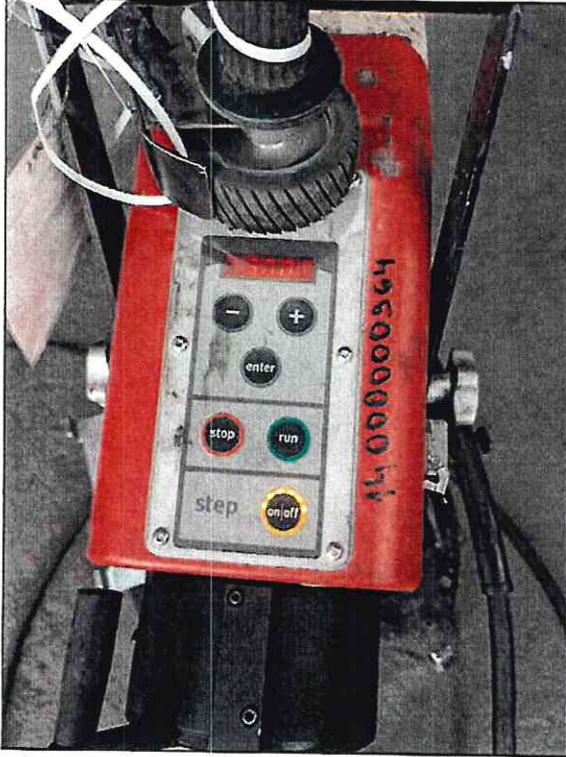
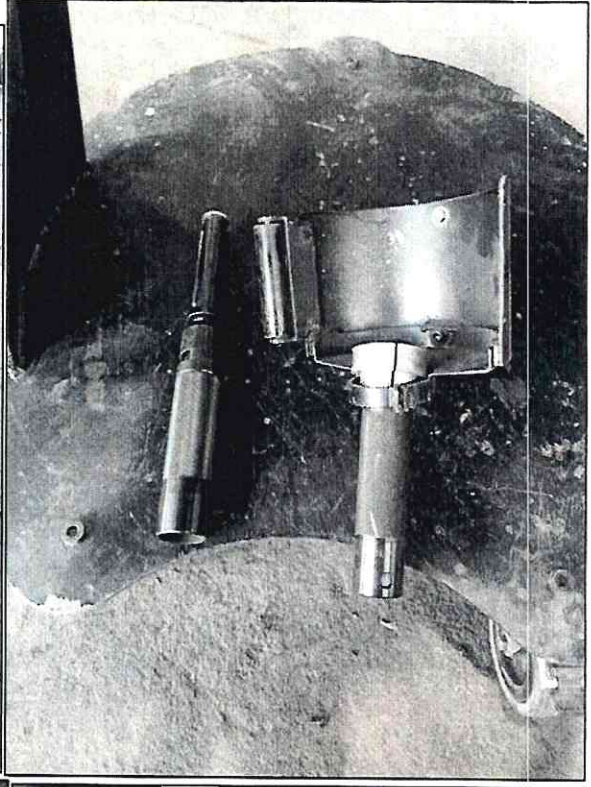
Szczepan Januszewski.

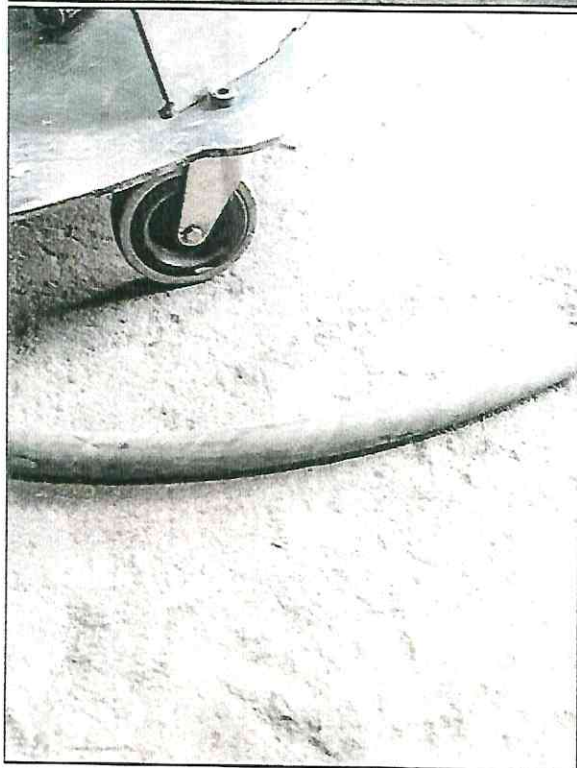
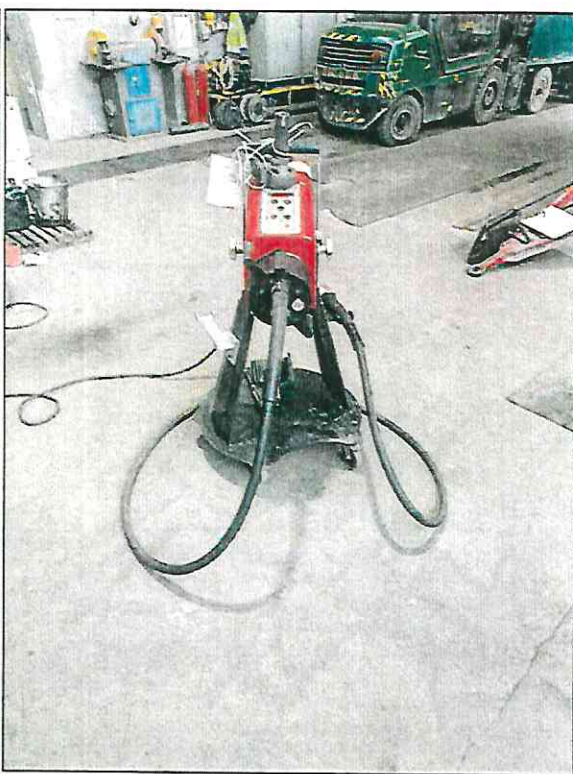
Szczepan Januszewski
Licencjonowany i Uprawniony
Rzeczoznawca BOMIS-u ds. Wyceny
Środków i Megaukładów Technicznych
Nr upr. 2403
tel. 725 938 696
Fundacja BOMIS
ul. Wojskowa 6/E5, 60-792 Poznań
www.bomis.pl

Wrocław 17.05.2025.

13. Dokumentacja fotograficzna







14. Oferta sprzedaży kosztu zastąpienia

Rywal-RHC Sp. z o.o. w Warszawie
 Oddział Wrocław
 54-156 Wrocław
 ul. Stargardzka 9c
 NIP: 951-19-95-317
 tel. +48 (71) 352-19-24 Fax: +48 (71) 351-79-36
 www.rywal.com.pl wroclaw@rywal.com.pl
 BDO: 000008062
 mBank S.A. mBank O. Kierpaczewski Bydgoszcz
 BREUPLWATOR.5011491052-000043114001011



Oferta sprzedaży nr OS-2120/2025/S006

Data wystawienia: 2025-05-21

Data ważności: 2025-06-21

Kontrahent:

Doradca Rynku Nieruchomości Małgorzata Mikić
 05-300 Mińsk Mazowiecki
 ul. Tadeusza Kościuszki 14/U15
 NIP: 5210001464

Nasz kontakt:

PIOTR MOŚCICKI
 tel: 713517934
 tel kom.: 785567722
 e-mail: PIOTR.MOSCICKI@RYWAL.COM.PL

Kontakt: Małgorzata Mikić

Numer zapytania ofertowego klienta: telefon z dnia 21.05.2025

W przypadku składania zamówienia - proszę powoływać się na nr oferty.

Lp	Kod	Termin realizacji	Jm.	Cena netto (PLN)	Wartość netto (PLN)
Nazwa towaru	Ilość				
1 944011027A	14 dni od daty zam.	52T	29 685,63	29 685,63	23%
SZLIFIERKA ROTOMAX 40 57M 3x400-450V ROTOMAX F 11027102		1			
2 TRANSP 23	1 dni od daty zam.	52T	36,00	36,00	23%
TRANSPORT		1			

Forma płatności	Termin	Kwota	Waluta	Stawka	Netto (PLN)	VAT (PLN)	Brutto (PLN)
Przedpłata	FA - 0 dni	36 557,60	PLN	Razem:	29 721,63	6 835,97	36 557,60
				W tym:	23%		

Dodatkowe informacje:

Rywal-RHC - autoryzowany serwis urządzeń spawalniczych MOST, LORCH, ESAB, LE Bester, zgrzewarek do kółków Koco, spawarek laserowych MAX PHOTONICS, przecinarek MEP oraz MOST i ECKERT. Ofertujemy przeglądy bezpieczeństwa oraz walidację spawarek i zgrzewarek.

Firma RYWAL - RHC Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do zmiany terminu ważności oferty oraz terminu realizacji dostawy ze względu na możliwość wyczerpania stanów magazynowych oferowanych towarów.

15. Deklaracja zgodności WE

Abrasive expert.

1. 4 Oświadczenie o zgodności CE



My, firma
 Otto Suhner Sp. z o.o.
 Skr. Pocz. 1041
 Niemcy Bad Saeckingen

oświadczamy niniejszym jako wyłącznie odpowiedzialni, że produkt

Typ urządzenia:
 ROTOMax 3.5

Numer serii i partia towaru:
 Patrz: DTR

odpowiada wytycznym 98/37/EG; 73/23/EWG; 89/336/EWG.

Zastosowane standardy dostosowujące:
 EN 292

Ch-Lupfig,
 19 luty 2004

Nazwisko i stanowisko wystawiającego

R. Ackermann

R. Ackermann
 Zarządzający